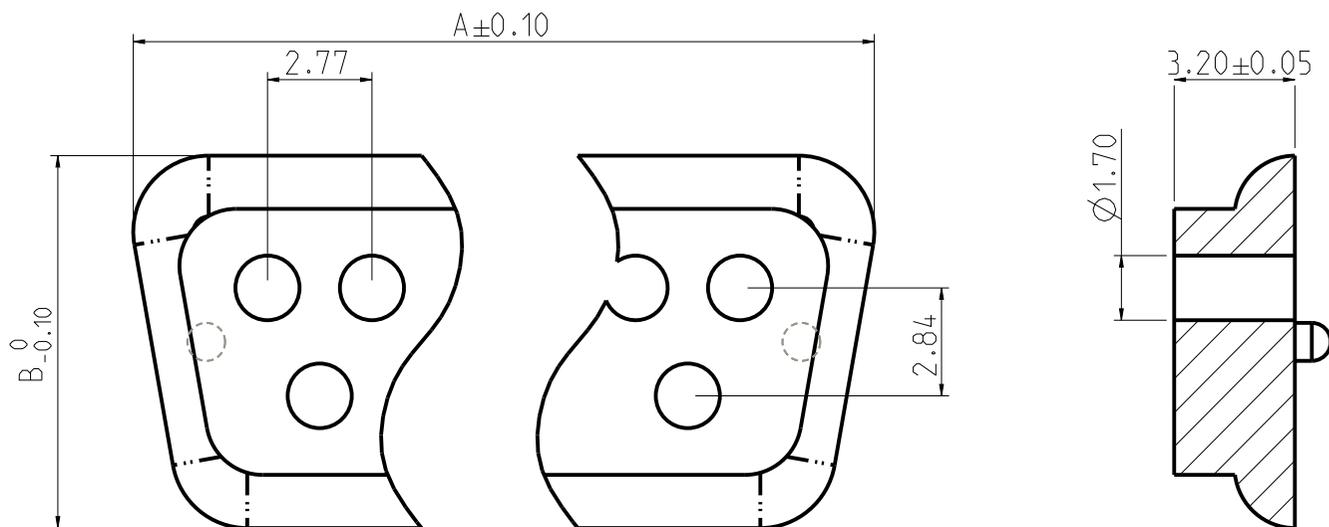




比例 2.000



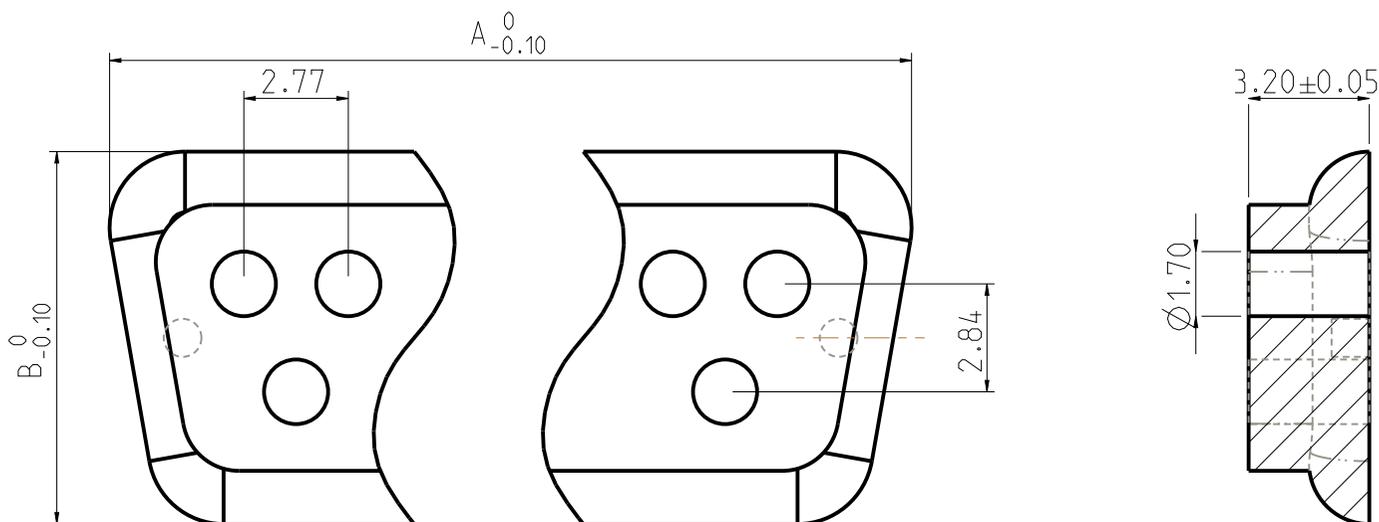
截面 B-B

TYPE	A	B
9PIN	18.20	9.80
15PIN	26.7	9.80
19PIN	31.95	9.80
23PIN	37.50	9.50
25PIN	40.20	9.80
37PIN	56.50	9.80

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/16	圖名	成品別: D-SUB-PB	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 <b>晉英工業股份有限公司</b> Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	張號

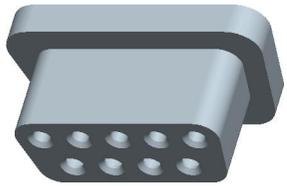


比例 2.000

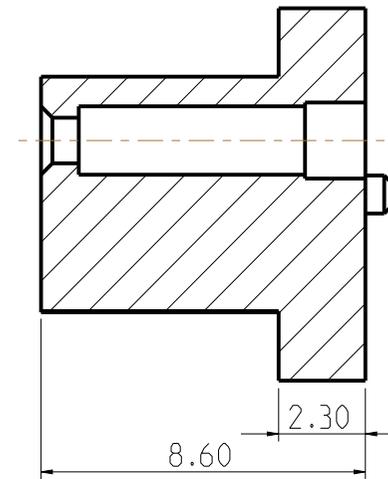
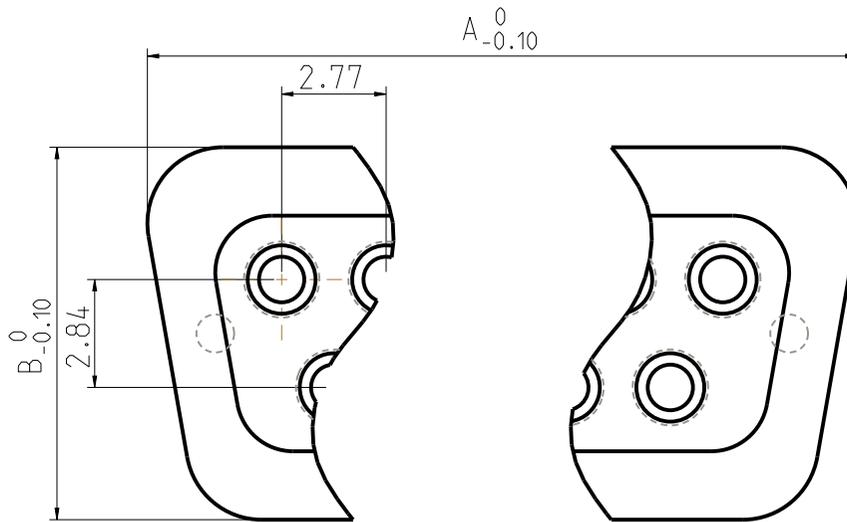


TYPE	A	B
9S	18.20	9.80
15S	26.7	9.80
19S	31.95	9.80
23S	37.50	9.50
25S	40.20	9.80
37S	56.50	9.80

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/16	圖名	成品別: DSUB-SB	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 <b>翹英工業股份有限公司</b> <b>Jian In Co.</b>	備註	
				繪圖	K.P.I 設計	核對	核准		圖號	8307-123

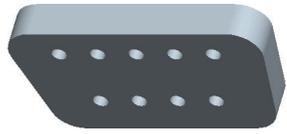


比例 2.000

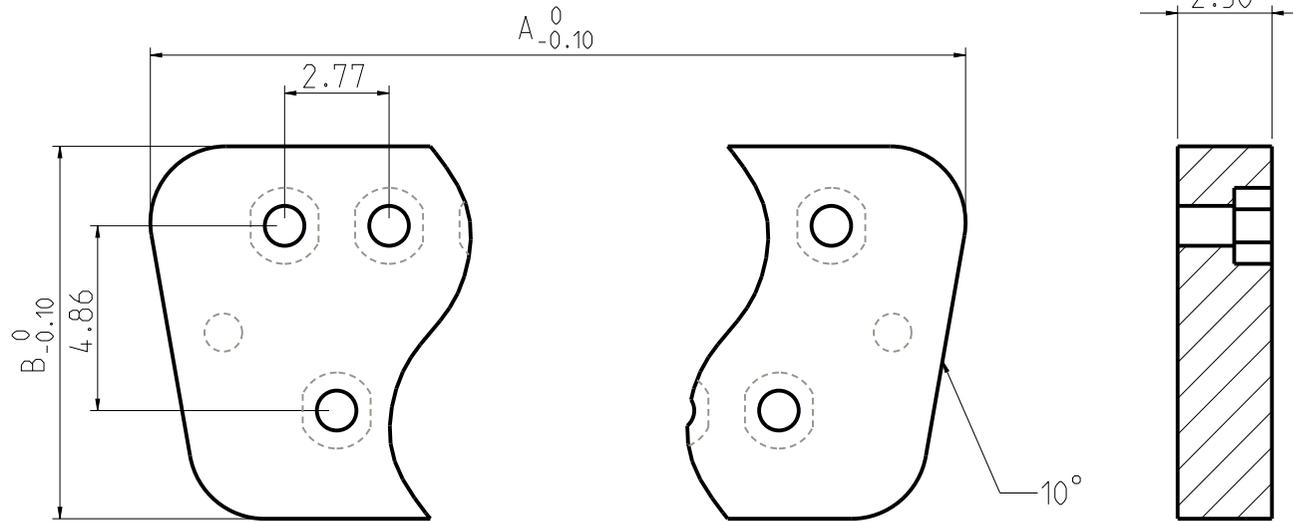


TYPE	A	B
9S	18.2	9.8
15S	26.7	9.8
19S	31.95	9.8
23S	37.50	9.5
25S	40.20	9.8
37S	56.50	9.8

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/21	圖名	成品別: D-SUB-SA	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 <b>晉英工業股份有限公司</b> Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	8307-122

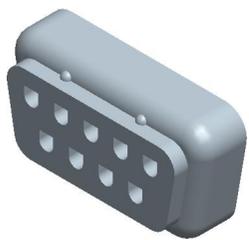


比例 2.000

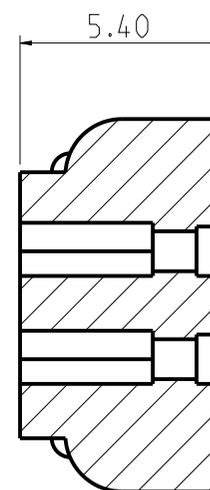
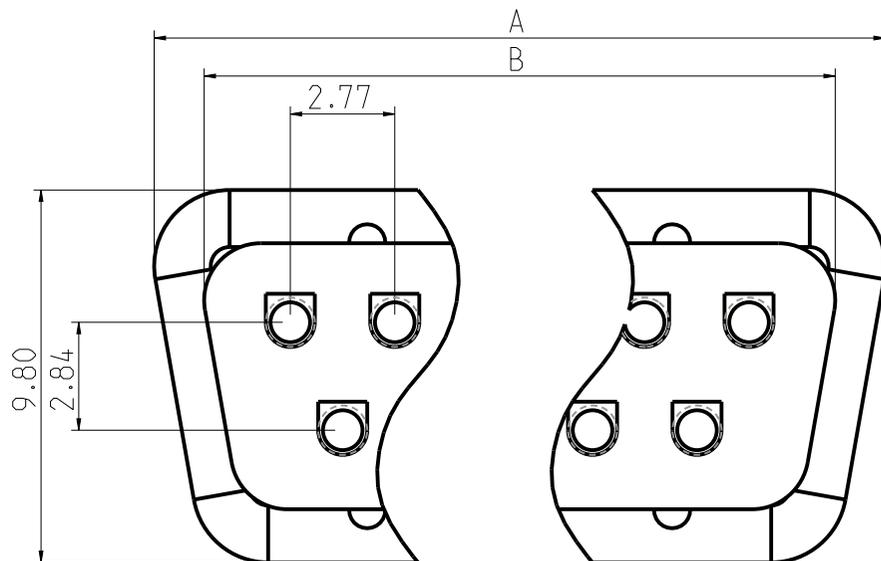


TYPE	A	B
9	18.2	9.8
15	26.7	9.8
19	31.95	9.8
23	37.50	9.5
25	40.20	9.8
37	56.50	9.8

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/21	圖名	成品別: D-SUB-PA	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 <b>晉英工業股份有限公司</b> Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	張號



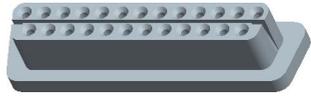
比例 2.000



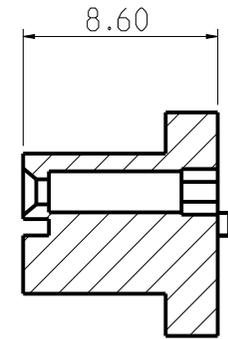
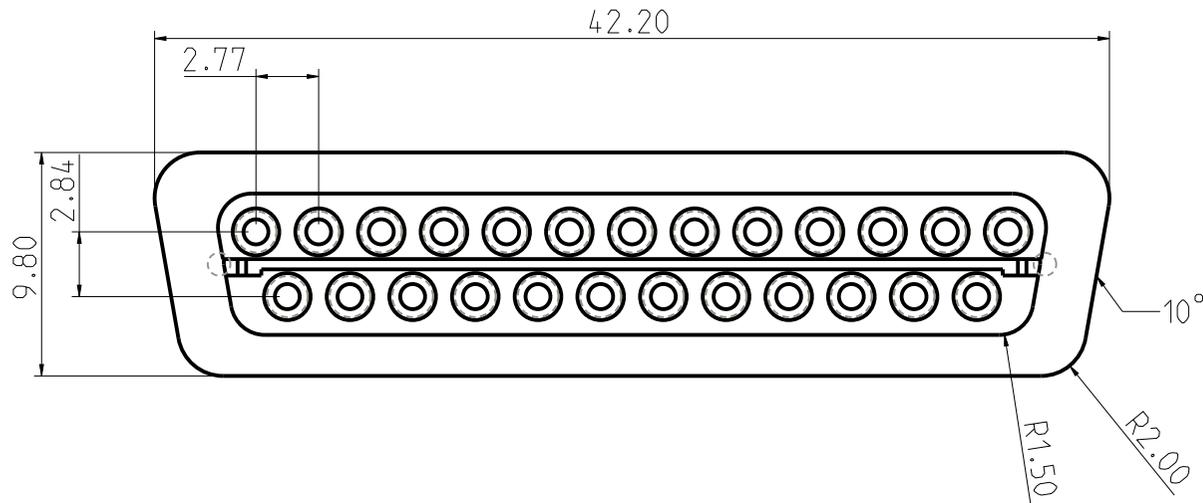
剖面 A-A

規格吋	A	B
9	18.3	11.08
15	26.7	19.39
25	40.20	33.24
37	56.5	49.86

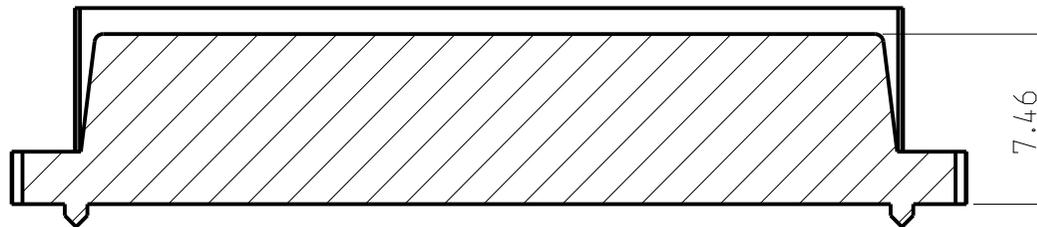
修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/26	圖名	成品別：公膠一體成型	模具別：
				收縮比	比例	模穴數	數量	 <b>晉英工業股份有限公司</b> Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	張號



比例 1.000



剖面 A-A



剖面 B-B

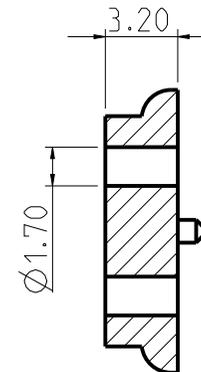
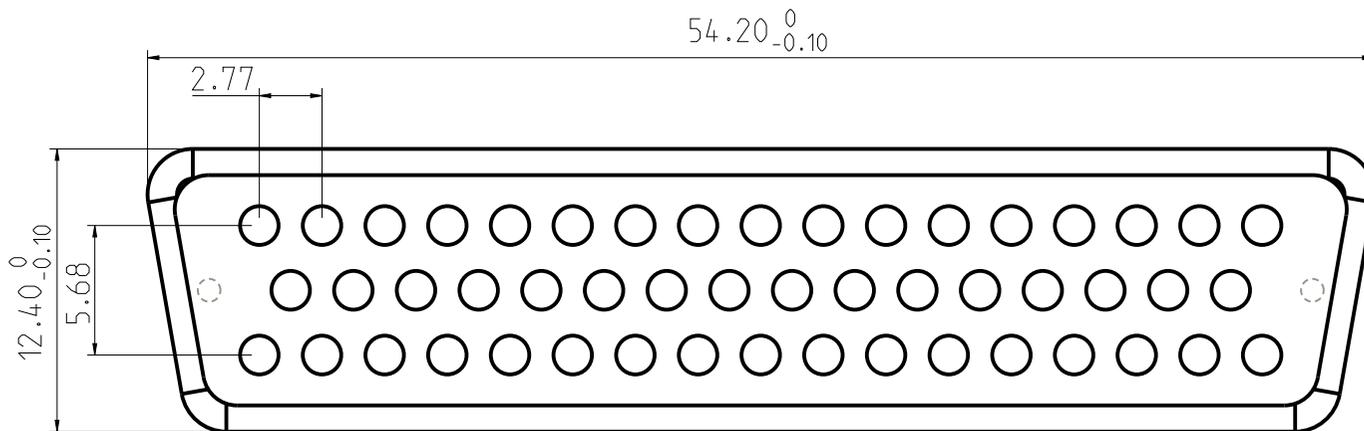
修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/26		圖名	成品別: D-SUB(25S)前蓋有槽	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量			備註	
				繪圖	設計	核對	核准			圖號	張號



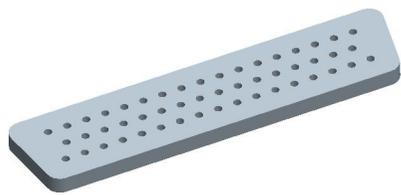
晉英工業股份有限公司



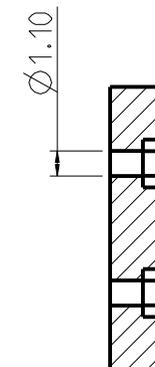
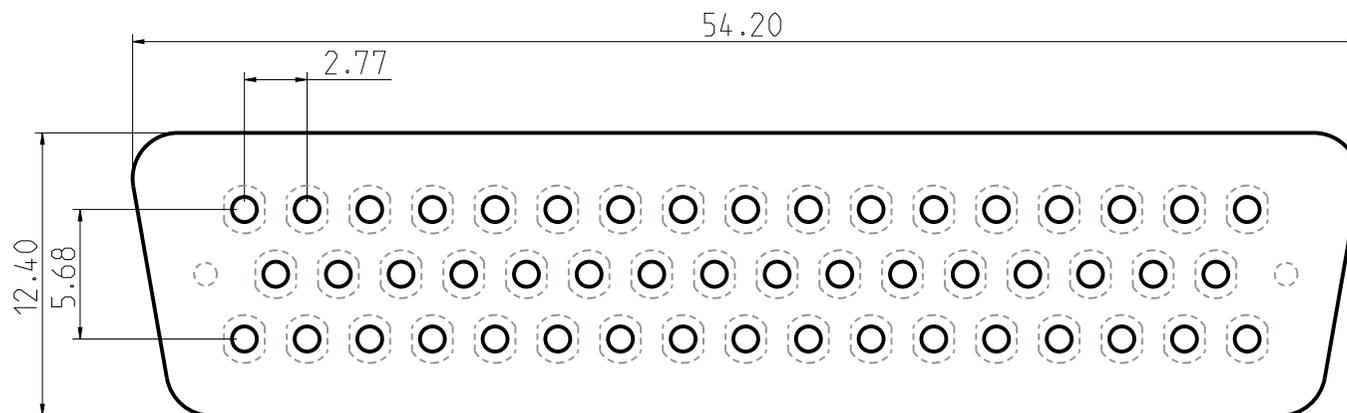
比例 1.000



修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/23	圖名	成品別: D-50PB	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 <b>晉英工業股份有限公司</b> Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	張號



比例 1.000



剖面 A-A

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/23	圖名	成品別: D-50PA	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 <b>晉英工業股份有限公司</b> Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	張號