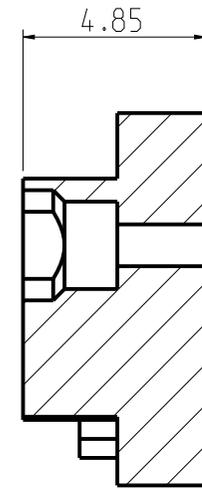
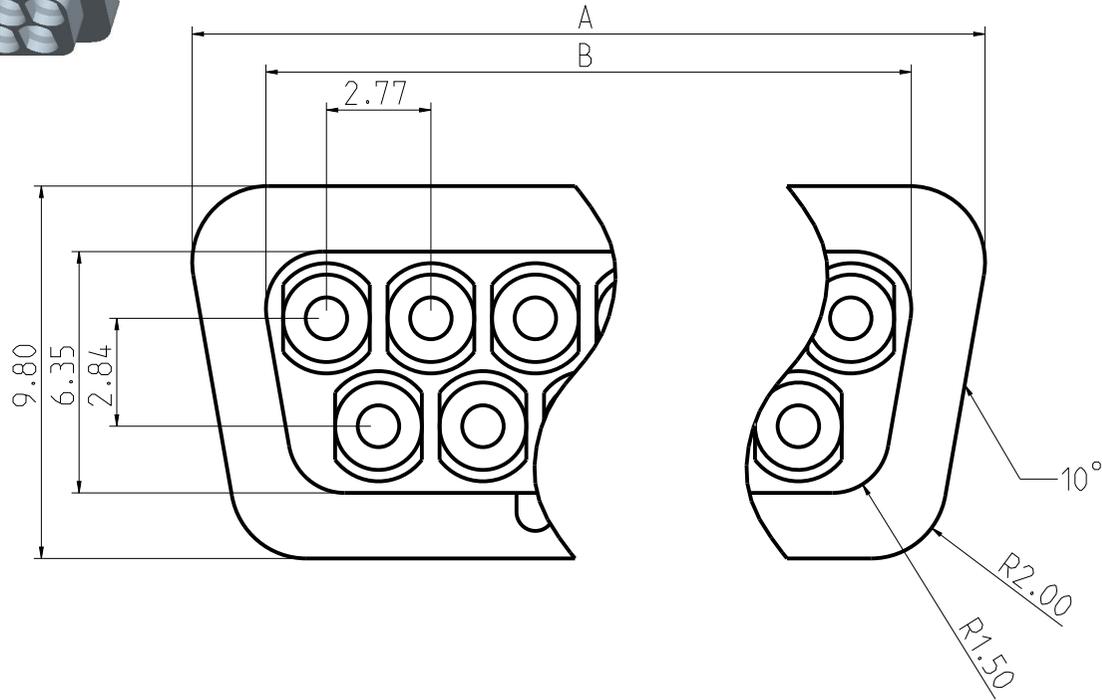
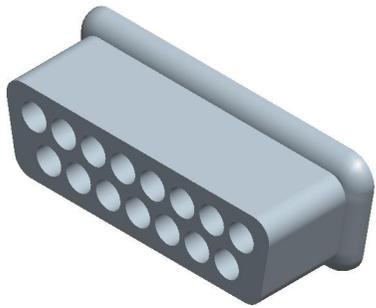


比例 2.000

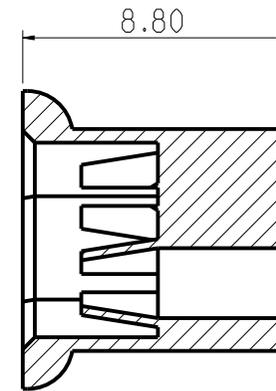
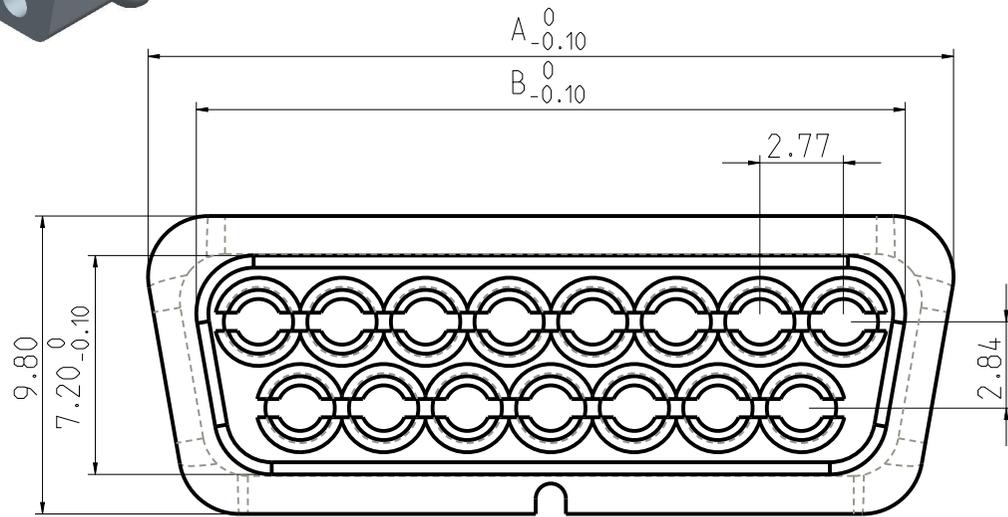


TYPE	A	B
9PA	18.20	14.29
15PA	26.70	22.60
25PA	40.20	36.45
37PA	56.50	53.07

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/26	圖名	成品別：	模具別：
				收縮比	比例	模穴數	數量	 晉英工業股份有限公司 Jian In Co.	備註	
				繪圖	K.P.I 設計	核對	核准		圖號	張號

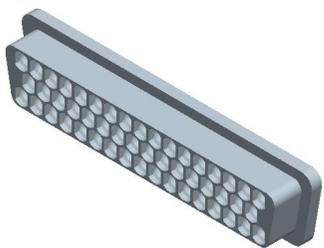


比例 2.000

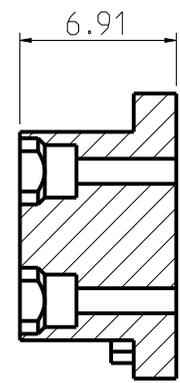
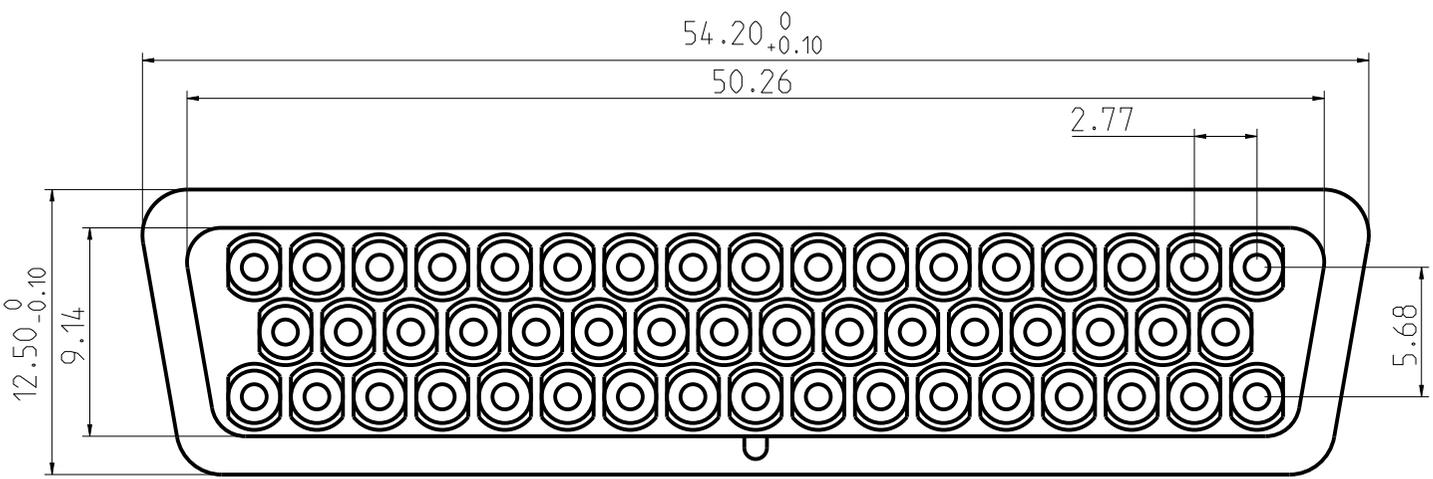


TYPE	A	B
9PB	18.20	14.29
15PB	26.70	22.60
25PB	40.20	37.90
37PB	56.50	54.40

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/26	圖名	成品別: DEC-PB	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 晉英工業股份有限公司 Jian In Co.	備註	
				繪圖	K.P.I 設計	核對	核准		圖號	張號

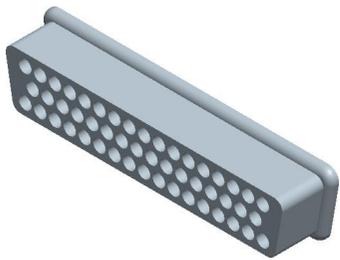


比例 1.000

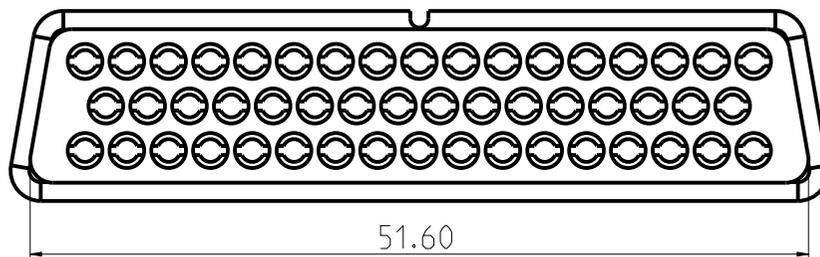
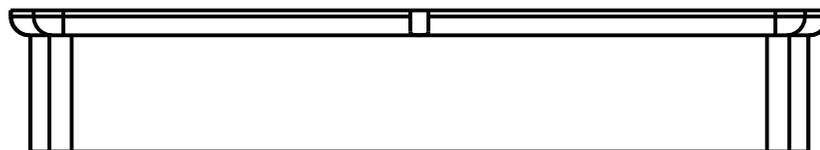
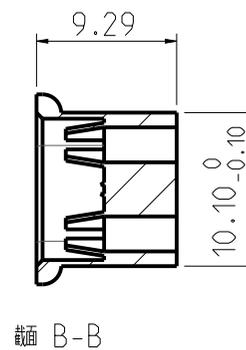
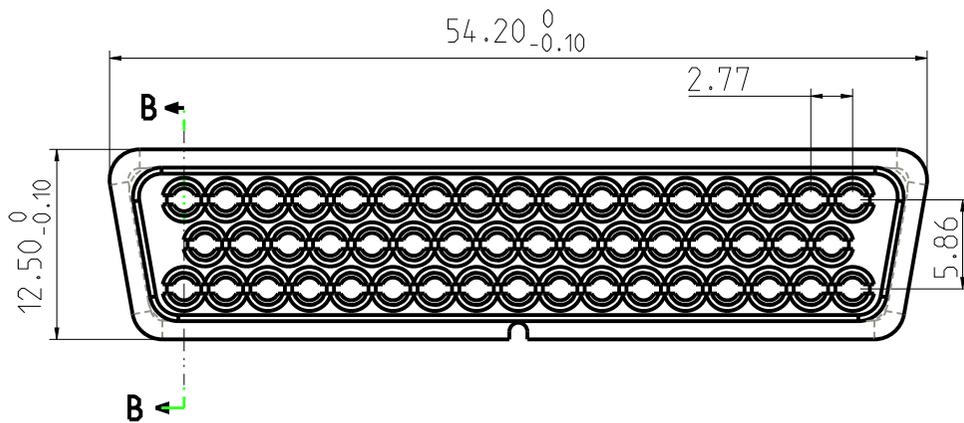


截面 A-A

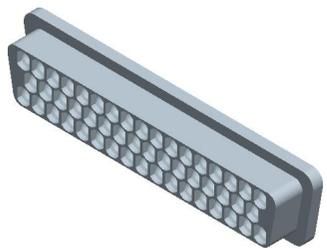
修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/27	圖名	成品別: DEC-50PA	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 備註		
				繪圖 K.P.I	設計	核對	核准		圖號	張號



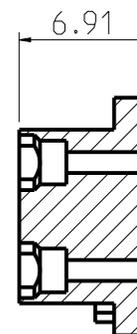
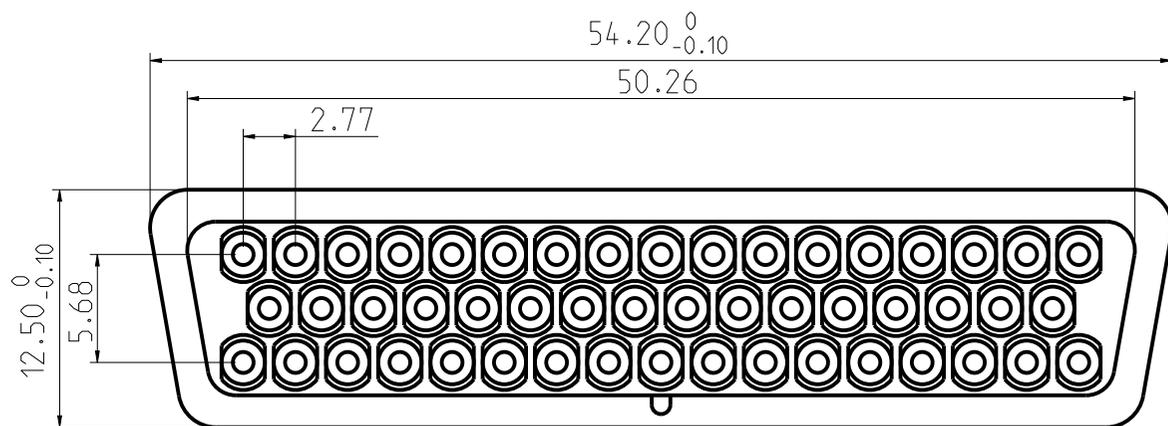
比例 1.000



修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/26	圖名	成品別: DEC-50PB	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 晉英工業股份有限公司 Jian In Co.	備註	
				繪圖	K.P.I 設計	核對	核准		圖號	張號



比例 1.000

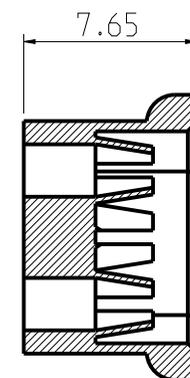
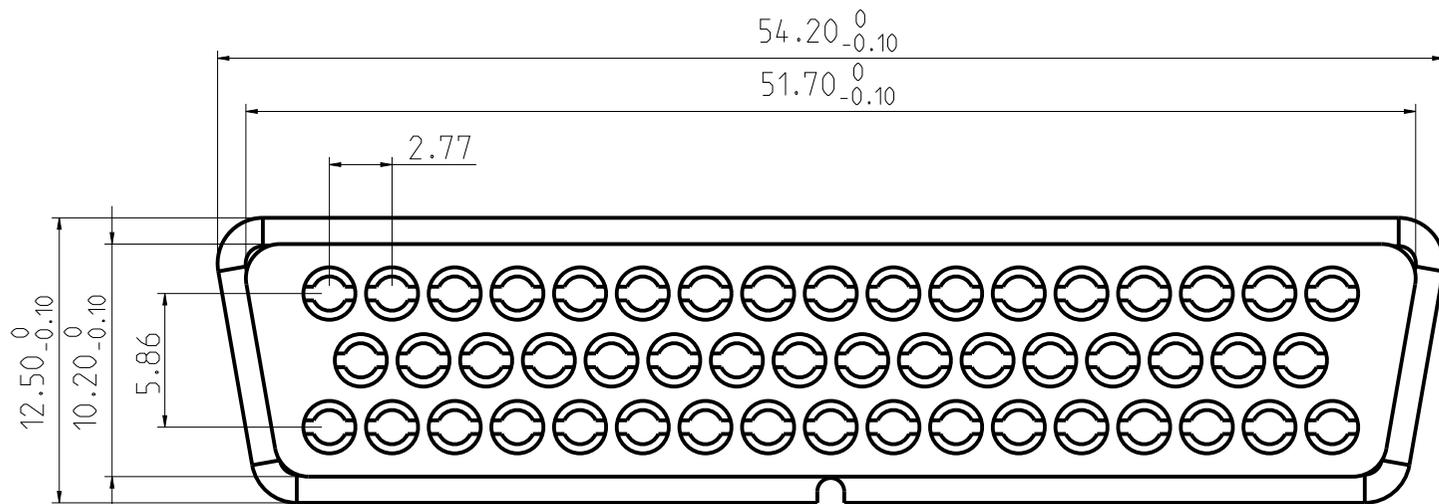


截面 A-A

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/28	圖名	成品別: TDEC50PA	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 晉英工業股份有限公司 Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	張號



比例 1.000



修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/28	圖名	成品別: TDEC50PB	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 晉英工業股份有限公司 Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	張號



比例 2.000

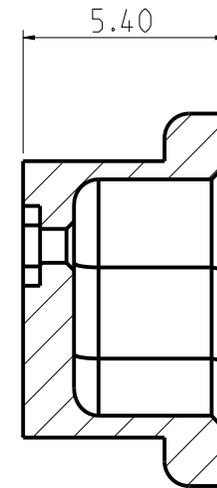
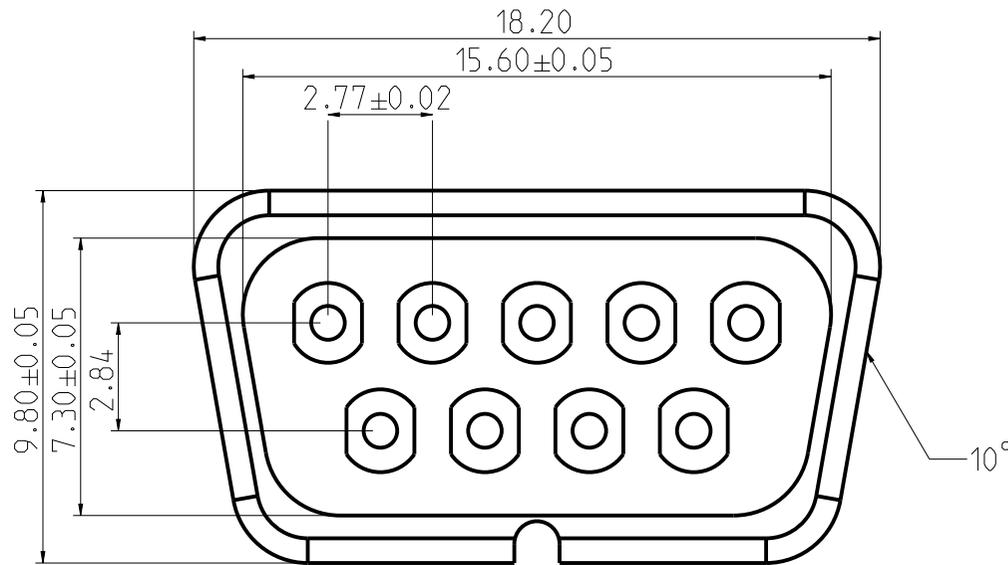
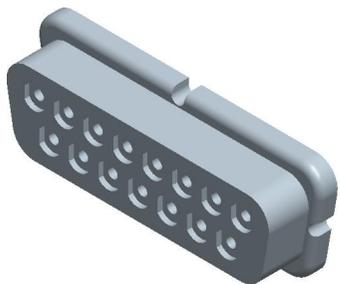


圖 A-A

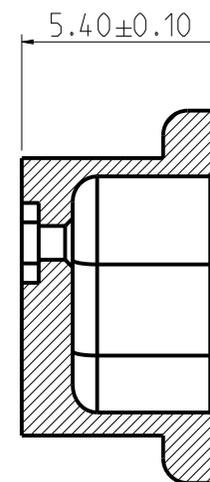
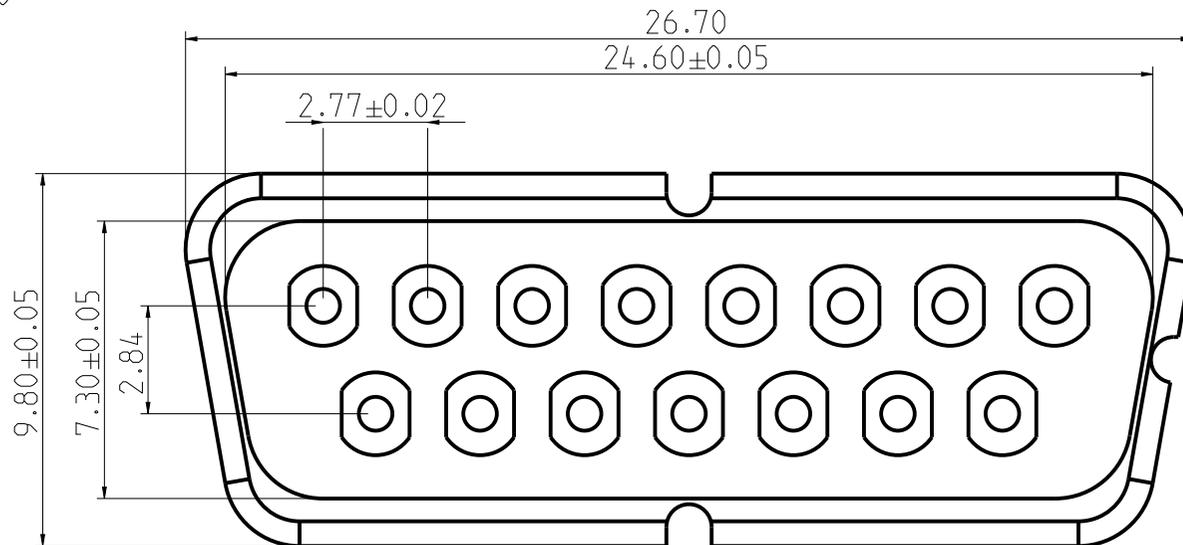
修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/28		圖名	成品別: QDEC-9P	模具別:	
				收縮比	比例	模穴數	數量			備註		
				繪圖	設計	核對	核准			圖號	張號	



晉英工業股份有限公司



比例 2.000

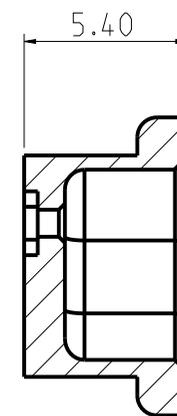
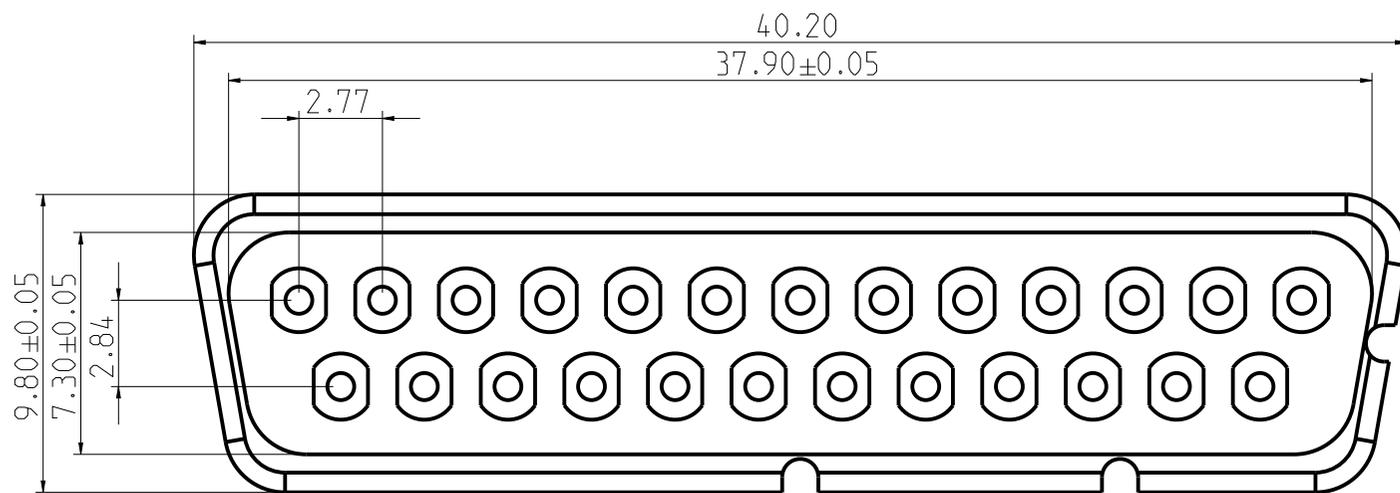


截面 A-A

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/28	圖名	成品別: QDEC 15P	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 晉英工業股份有限公司 Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	9304-673-2



比例 1.000



剖面 A-A

修正	日期	說明	核准	材質	熱處理	日期	2011/12/28	圖名	成品別: QDEC-25PB	模具別:
				收縮比	比例	模穴數	數量	 晉英工業股份有限公司 Jian In Co.	備註	
				繪圖	設計	核對	核准		圖號	9304-673-3